

# ChemKomplex® 260

---

## Vorteile:

- Calciumcarbonat und Calciumsulfat Kontrolle
- Belagsverhinderung
- Dispergierung
- Korrosionsschutz
- Kontrolle der Sauerstoffkorrosion

## Produkteigenschaften:

Schaumarmes, Härtestabilisations- und Korrosionsschutzmittel auf der Basis von Polycarbon-, Polycarboxyl-Polyphosphon- und Polymaleinaspartaten zur Anwendung in wässrigen und wässrig-glykolischen Systemen (geschlossene Systeme), wie auch in Abdruckbecken und in Presswassersystemen. Es ist geeignet für Multimetall-Systeme, wie Leicht- und Buntmetalle, Stahl-, Edelstahl und andere Eisenmetalle, sowie Kunststoffe.

## Einsatz:

1. In allen Heiß-, Warmwasser- und Heizungssystemen, Nieder-druck wie Hochdruck, bis zu einer Temperatur von 130°C; in Ausnahmefällen und nach Herstellerrücksprache bis 160°C
2. Die Zusatzmengen in Industrie- und Großanlagen sind im Einzelnen, je nach Korrosionsbefall, festzulegen
3. Als Korrosionsschutz-Additiv in Kühlkreisläufen bei starkem Korrosionsbefall zu bestehenden Produkten der ChemKomplex® 100-Serie (nur nach Herstellerrücksprache)
4. In Hauswasseranlagen sind die nachfolgend angegebenen Richtwerte zu beachten
5. Als Härtestabilisation und Korrosionsschutz-Multimetall in Presswasserbecken

## Anwendung:

500 - 4000 ml pro 1000 L bzw. m<sup>3</sup> Füll- bzw. Ergänzungswasser in Warmwasser- bzw. Heißwasser-Heizungsanlagen; und je nach Zustand[nbsp] und Korrosionsbefall der Anlage. Bei Neubefüllung einer Anlage und bei Befüllung von Neuanlagen gilt der Richtwert der Zugabe von 0,4% der Gesamtumlaufmenge.

Dies entspricht einer Zugabemenge von 4 Liter pro Kubikmeter und einem Phosphorwert von 8 mg/L.

500 – 4000 ml pro 1000 L oder m<sup>3</sup> für die allgemeine Anwendung in teiloffenen Anlagen (geschlossene Anlagen mit offenem Ausgleichsbecken) und in Abdruckbecken. Grenzwert nach Anhang 31 AbwV = 1700 ppm = 3,98 mg/L Phosphor.

## Konzentrationsbestimmung:

Mittels Phosphor-Test nach Anleitung.

Der untere Grenzwert Phosphor für geschlossene Anlagen (Heizungsanlagen) ist 8 mg/L um einen Langzeitkorrosionsschutz aufrecht zu erhalten.

Alle Werte über 8 entsprechen der Dosiervorschrift und Werte unter 8 erfordern eine Nachdosierung!

**Nachweismethode:**

Mittels [Phosphortestsatz](#) von Link Chemie AG oder Phosphattestsatz nach Kochung oder Photometrisch im Labor von Link Chemie AG

**Weitere Informationen:**

Artikelnummer: 01828030

verfügbare Gebindegröße: 5kg, 10kg, 20kg, 220kg

**Hinweis:**

Nur für die gewerbliche Anwendung. Diese Produktinformation dient zur unverbindlichen Beratung und basiert auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse. Eine rechtliche und verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften sowie die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann daraus nur bedingt abgeleitet werden. Produkt bitte zur Eignung vor Einsatz prüfen! Änderungen im Sinne technischer Weiterentwicklung vorbehalten.